

## Rolling bearing for longitudinal movements

Publication number: EP1106851 (A1)

Publication date: 2001-06-13

Inventor(s):

GEYER ANDREAS [DE]; JESCHKA ERWIN [DE]; MAYER UWE [DE]; STAHL ERWIN [DE]; VELDE HENRYK [DE]; BAUDÉZ ERIC [FR]; DUVAL BOENIT [FR]; LAISEMENT ANDRÉ [FR]; ORTENIENTE MANUEL ANTONIO [ES]

Applicant(s): SKF LINEARSYSTEME GMBH [DE]; NACAM [FR]

Classification:

- International: F16C3/035; F16C29/04; F16C29/12; F16C3/02; F16C29/00; F16C29/04; (IPC1-7): F16C29/06

- European: F16C29/12; F16C3/035; F16C29/04

Application number: EP19990124613 199912 10

Priority number(s): EP19990124613 199912 10

Also published as:

EP1106851 (B1)

US2001008584 (A1)

US6474668 (B2)

JP2001193758 (A)

ES2162713 (T3)

more &gt;&gt;

Cited documents:

GB2100365 (A)

US5584765 (A)

US4005913 (A)

US4128278 (A)

US4952075 (A)

more &gt;&gt;

## Abstract of EP 1106851 (A1)

The bearing consists of a shell part (1) with a recess for a through guide rod (3) and several running track plates (4) in recesses (5) and several balls (6) between the plates and the guide rod. There is a spring device (7) fitted between at least one of the running track plates and the recess for the plate or plates in question.

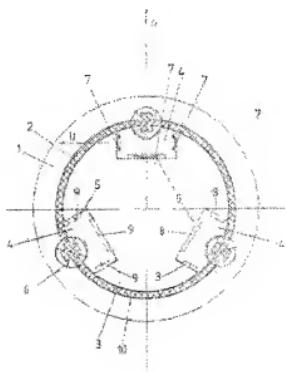


Fig.3

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide



(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:  
13.06.2001 Patentblatt 2001/24

(51) Int Cl? F16C 29/06

(21) Anmeldenummer: 99124613.3

(22) Anmeldetag: 10.12.1999

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU  
MC NL PT SE  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
AL LT LV MK RO SI

- Stahl, Erwin  
97714 Rottershausen (DE)
- Velde, Henryk  
97440 Werneck (DE)
- Baudet, Eric  
78180 Montigny Le Bretonneux (FR)
- Duval, Benoit  
41100 Vendôme (FR)
- Laisement, André  
41290 La Chapelle-Encherie (FR)
- Onteniente, Manuel Antonio  
08018 Barcelone (ES)

(71) Anmelder:

- SKF Linearsysteme GmbH  
97424 Schweinfurt (DE)
- NACAM France S.A.  
F-41100 Vendôme (FR)

(72) Erfinder:

- Geyer, Andreas  
97509 Unteraplesheim (DE)
- Jeschka, Erwin  
97424 Schweinfurt (DE)
- Mayer, Uwe  
97702 Mühlnerstadt (DE)

(74) Vertreter: Gosdin, Michael, Dr.  
SKF GmbH  
Gunnar-Wester-Strasse 12  
97421 Schweinfurt (DE)

## (54) Wälzlagler für Längsbewegungen

(57) Die Erfindung betrifft ein Wälzlagler für Längsbewegungen, bestehend aus einem Hülsenteil (1), das eine Ausparung (2) für eine durch das Hülsenteil (1) hindurchtretende Führungsstange (3) aufweist, einer Führungsstange (3), die vorzugsweise im Querschnitt kreisförmig ausgebildet ist, mehreren Laufbahnenplatten (4), die in Ausnehmungen (5) im Hülsenteil (1) bzw. in der Führungsstange (3) angeordnet sind, die vorzugsweise gleichförmig über den Umfang des Hülsenteils (1) bzw. der Führungsstange (3) verteilt sind und einer Vielzahl von Wälzkörpern (6), vorzugsweise Kugeln, die zwischen den Laufbahnenplatten (4) und der Führungsstange (3) bzw. dem Hülsenteil (1) angeordnet sind. Um Fertigungstoleranzen auf einfache Art und Weise auszugleichen, ist erfindungsgemäß vorgesehen, daß zwischen mindestens einer Laufbahnplatte (4) und der die- se aufnehmenden Ausnehmung (5) im Hülsenteil (1) bzw. in der Führungsstange (3) Federmittel (7) angeordnet sind.

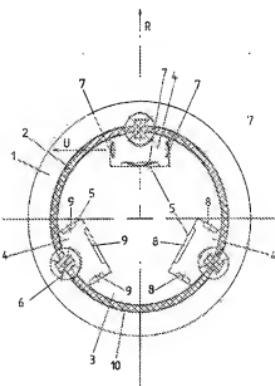


Fig. 3

**Beschreibung**

[0001] Die Erfindung betrifft ein Wälzlager für Längsbewegungen, bestehend aus

- einem Hülsenteil, das eine Auseperation für eine durch das Hülsenteil hindurchtretende Führungsstange aufweist,
- einer Führungsstange, die vorzugsweise im Querschnitt kreisförmig ausgebildet ist,
- mehreren Laufbahnenplatten, die in Ausnehmungen im Hülsenteil bzw. in der Führungsstange angeordnet sind, die vorzugsweise gleichförmig über den Umfang des Hülsenteils bzw. der Führungsstange verteilt sind und
- einer Vielzahl von Wälzkörpern, vorzugsweise Kugeln, die zwischen den Laufbahnenplatten und der Führungsstange bzw. dem Hülsenteil angeordnet sind.

[0002] Wälzläger der gattungsgemäßen Art sind im Stand der Technik hinlänglich bekannt. In der DE 81 24 026 U1 ist eine derartige drehmomentübertragende Lagerung für Längsbewegungen beschrieben, bei der mindestens eine Laufbahnenplatte radial verstellbar in der Gehäusebohrung fixiert ist. Um am Gehäuse keine Eingriffe vornehmen zu müssen, weist die Laufbahnenplatte hier axial verlaufende Schneiden auf, die sich beim Einpressen des Lagers in die Bohrungsfalte des Gehäuses eingraben. Somit kann sich die Laufbahnenplatte zur Laufbahn der Welle hin ausrichten.

[0003] Eine ähnliche Lösung ist aus der DE 81 24 025 U1 bekannt. Damit durch Fertigungstoleranzen und Ungenauigkeiten beim Einbau entstehende Fehler die Laufegenschaften nicht nachteilhaft beeinflussen, ist dort vorgesehen, daß sich beim Anstellen der Laufbahnenplatten eine an der Stirnseite der Gehäuseschraube angeordnete Ringschneide in eine plastisch verformbare Einlage der Laufbahnenplatte gräbt, wobei sich diese selbstständig ausrichten kann.

[0004] Mit den vorbekannten Linearführungen kann damit sichergestellt werden, daß sich die Laufbahnenplatten bei der Montage des Linearlagers fest in einer gewünschten Position feststellen. Gewisse Fertigungstoleranzen können damit eliminiert werden. Nachteilhaft ist es jedoch bei den vorbekannten Lösungen, daß ein solcher Lagerverbund gar nicht oder nur wenig auf geänderte kinematische Verhältnisse reagieren kann, namentlich, wenn die relative Drehrichtung zwischen Hülsenteil und Führungsstange sich einsatzbedingt ständig ändert. Eine solche Situation ist jedoch beispielsweise für die Linearmotorschaltung der Lenksäule eines Kraftfahrzeugs typisch.

[0005] Der Erfindung liegt daher die **Aufgabe** zugrunde, ein Wälzlager für Längsbewegungen der gattungs-

gemäßen Art darat weiterzuentwickeln, daß ein flexibles Reagieren der Position der Laufbahnenplatten auch bei ständig wechselnder Drehrichtung der Führungsstange relativ zum Hülsenteil gewährleistet ist und daß trotzdem Fertigungstoleranzen in einem gewissen Rahmen ohne negativen Einfluß bleiben. Weiterhin soll sichergestellt werden, daß die Führungseigenschaft der Linearführung auch nach langem Gebrauch unverändert bleibt; Materialermüdungen sollen also keinen negativen Einfluß auf die Führungsgenauigkeit der Lagerung haben.

[0006] Die **Lösung** dieser Aufgabe durch die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, daß zwischen mindestens einer Laufbahnenplatte (4) und der diese aufnehmenden Ausnehmung (5) im Hülsenteil (1) bzw. in der Führungsstange (3) Federmittel (7) angeordnet sind.

[0007] Die zwischen Laufbahnenplatte und Hülsenteil bzw. Führungsstange positionierten Federmittel stellen sicher, daß die Wälzkörper stets mit einer gleichbleibenden Kraft, namentlich durch die von den Federmitteln ausgeübte Federkraft, in die ihnen zukommende Position gedrückt werden, so daß die Wälzlagierung relativ unempfindlich gegen Fertigungstoleranzen ist, die sich systembedingt bei den einzelnen Komponenten der Lagerung nie verminder lassen. Dadurch kann jedoch eine relativ preiswerte Fertigung der Lagerung erreicht werden. Des Weiteren spielen auch Ermüdungserscheinungen der einzelnen Komponenten der Lagerung keine große Rolle, weil die Federmittel dem Nachgeben einzelner Elemente entgegenwirken können. Schließlich ist auch bei ständiger Drehrichtungsumkehr der Bewegung zwischen Führungsstange und Hülsenteil keine Genauigkeitseinbuße zu verzeichnen, da die Federmittel stets für gleichbleibende Abrollverhältnisse sorgen.

[0008] Gemäß einer ersten Weiterbildung ist vorgesehen, daß die Laufbahnenplatten (4) in Relation zu den diese aufnehmenden Ausnehmungen (5) im Hülsenteil (1) bzw. in der Führungsstange (3) spieblehafttoleriert sind. Hierdurch können die erfindungsgemäßen Federmittel besonders effizient zur Wirkung kommen.

[0009] Bevorzugt ist vorgesehen, daß die Federmittel (7) in radialer Richtung (R) des Hülsenteils (1) wirken. Additiv oder alternativ kann vorgesehen werden, daß die Federmittel (7) auch in Umfangerrichtung (U) des Hülsenteils (1) wirken.

[0010] Es ist denkbar, daß die Federeigenschaft direkt in die Laufbahnenplatte (4) integriert ist. Dies kann dadurch bewerkstelligt werden, daß die Federmittel (7) ein Stückig mit der jeweiligen Laufbahnenplatte (4) ausgeführt sind und aus dem Material der Laufbahnenplatte (4) bestehen. Die Laufbahnenplatte (4) kann hierzu eine spezielle Form erhalten, die so ausgelegt ist, daß sich ein Nachgeben bzw. Durchbiegen der Laufbahnenplatte unter Last einstellt, so daß die Platte eine gewisse Federwirkung entfaltet.

[0011] Typischerweise wird jedoch ein separates Federmittel zwischen Laufbahnenplatte und Führungsstange

bzw. Hülsenteil eingelegt. Hierzu ist bevorzugt vorgesehen, daß die Federmittel (7) in einen Raum (8) eingelegt sind, der zwischen der Ausnehmung (5) für die Laufbahnplatte (4) im Hülsenteil (1) bzw. in der Führungsstange (3) und der Laufbahnplatte (4) gebildet wird. Besonders bevorzugt ist vorgesehen, daß auch die Laufbahnplatte (4) eine Ausnehmung (9) aufweist, die den Raum (8) für das Einlegen eines Federmittels (7) bildet. [0012]

Als Federmittel kommen bevorzugt gewundene oder gebogene Metallteile, insbesondere Federmetallstreifen in Frage. Die erfundungsgemäße Aufgabe kann bereits dann gelöst werden, wenn die Federmittel (7) nur zwischen einer Laufbahnplatte (4) oder einigen wenigen Laufbahnplatten (4) und der bzw. den diese aufnehmenden Ausnehmungen (5) im Hülsenteil (1) bzw. in der Führungsstange (3) angeordnet ist bzw. sind.

[0013] Durch die vorgeschlagene Ausführung einer Linearlagerung wird erreicht, daß eine besonders hohe Präzision bei der Fertigung der einzelnen Komponenten der Lagerung entbehrlich wird und trotzdem - durch die Federverspannung - eine präzise Lagerung erfolgen kann. Weiterhin ist besonders vorteilhaft, daß auch bei ständiger Richtungsumkehr der Drehrichtung zwischen Führungsstange und Hülsenteil gute Lagereigenschaften auch langfristig beibehalten werden. Dies macht sich besonders dann vorteilhaft bemerkbar, wo derartige Lagerungen in Linearwälzführungen für die Lenksäulen von Personenkraftwagen zum Einsatz kommen.

[0014] In der Zeichnung ist ein Ausführungsbeispiel der Erfindung dargestellt.

Figur 1 zeigt den Querschnitt durch eine Linearlagerung gemäß einer ersten Ausführungsform, in

Figur 2 ist eine zur Figur 1 alternative Ausführungsform zu sehen;

Figur 3 zeigt eine weitere Ausführungsvariante, in

Figur 4 ist ein Federelement zu sehen, das in Radialrichtung des Hülsenteils Federungseigenschaften erzeugt,

Figur 5 stellt schließlich ein anderes Federelement dar, das eine Federeigenschaft in Umfangsrichtung des Hülsenteils bewerkstelligt.

[0015] In Figur 1 ist schematisch der Querschnitt durch ein Hülsenteil 1 einer Linearführung zu sehen. Das Hülsenteil 1 hat eine Ausparung 2 für den Durchtritt einer Führungsstange 3. Sowohl Hülsenteil als auch Führungsstange sind im wesentlichen mit zylindrischen Querschlitten versehen. Um die Führungsstange 3 relativ zum Hülsenteil 1 zu lagern, sind in das Hülsenteil 1 Ausnehmungen 5 eingearbeitet, in denen Laufbahnplatten 4 eingesetzt sind. Die Laufbahnplatten 4 weisen eine

eingeschliffene Laufbahn für Kugeln 6 auf. Dasselbe gilt für die Führungsstange 3, in die ebenfalls Laufbahnen für die Kugeln 6 eingeschliffen sind. Alternativ dazu ist es auch möglich, die Laufbahnplatte 4 beispielsweise

5 durch Kaltziehen oder Kaltwalzen zu fertigen. Im Ausführungsbeispiel befinden sich drei jeweils um 120° versetzte Laufbahnen über den Umfang der Führungsstange 3 verteilt. Um der Lagerung eine präzise Führungseigenschaft zu verleihen, ist zwischen der oberen Laufbahnplatte 4 und der Ausnehmung 5 für die Laufbahnplatte 4 eine Feder 7 eingelegt. Sie wirkt in radialer Richtung R des Hülsenteils 1. Die Federkraft bewirkt, daß die obere Laufbahnplatte 4 in die Richtung R von der Ausnehmung 5 weg gedrückt wird. Dadurch wird auf die gesamte Linearlagerung, also auf alle drei Führungsbahnen, eine Vorspannkraft ausgeübt, so daß Fertigungstoleranzen zwischen Hülsenteil 1, Führungsstange 3 sowie Ausnehmungen 5 eliminiert werden können;

10 trotz solcher Fertigungstoleranzen gewährleistet das System eine saubere Linearföhrung. [0016] Es ist nicht unbedingt nötig und in Figur 1 auch nicht dargestellt, daß in die beiden unteren Laufbahnplatten gleichermaßen Federmittel 7 eingelegt sind, was jedoch grundsätzlich möglich ist.

[0017] Die im Bereich der oberen Laufbahnplatte 4 eingelegten Federmittel 7 sind in einem Raum 8 angeordnet, der speziell für sie vorgesehen ist. Der Raum 8 wird zum einen durch die Ausnehmung 5 für die Laufbahnplatte 4 begrenzt und zum anderen durch eine Ausnehmung 9, die in die Laufbahnplatte 4 eingearbeitet ist.

[0018] In Figur 2 ist eine alternative Ausführungsform der Erfindung zu sehen, bei der keine separaten Federmittel 7 vorgesehen sind. Vielmehr sind die Laufbahnplatten 4 in ihrer Formgebung so ausgebildet, daß bei der Montage der Lageranordnung eine Durchbiegung der Laufbahnplatte 4 erfolgt, wodurch wiederum eine Federkraft von der Laufbahnplatte 4 auf die Kugeln 6 ausgeübt werden kann. Diese Ausführungsvariante läßt sich in besonderer einfacher Weise realisieren.

[0019] In Figur 3 ist schließlich eine weitere alternative Ausführung dargestellt. Hier sind die Ausnehmungen 5 für die Laufbahnplatten 4 nicht in das Hülsenteil 1, sondern in die Führungsstange 3 eingearbeitet. Wie in der Figur deutlich zu sehen ist, kommen hier nicht nur in radialer Richtung R wirkende Federelemente zum Einsatz, sondern gleichzeitig seitlich angeordnete Federelemente 7, die in Umfangsrichtung U des Hülsenteils 1 wirken. Wie deutlich zu erkennen ist, sind entsprechende Aufnahmeräume 8 für die Federn 7 zwischen Laufbahnplatte 4 und Führungsstange 3 ausgebildet.

Auch hier weist nur die obere Laufbahnplatte Federmittel 7 auf, während die beiden unteren Platten ohne solche Federmittel montiert sind. Die Federkraft, die von den Federn 7 ausgeübt wird, die in der oberen Laufbahnplatte angeordnet sind, reicht aus, um die Fertigungstoleranzen des gesamten Systems auszugleichen. Alternativ dazu - dies ist jedoch nicht skizziert - können freilich auch in den entsprechenden Räumen 8

der beiden unteren Laufbahnhälften Federmittel 7 angeordnet werden. Aus fertigungswirtschaftlichen Gründen wird bevorzugt auch die unteren Laufbahnhälften 4 die entsprechenden Ausnehmungen 9 auf, wenngleich diese hier nicht benötigt werden; der Fertigungsprozeß ist dadurch jedoch rationalisiert.

[0020] Wie in Figur 3 auch angedeutet ist, befindet sich ein Käfig 10 zwischen dem Hülsenteil 1 und der Führungsstange 3, der die Kugeln 6 in bekannter Weise führt.

[0021] Das erfindungsgemäße Konzept kann besonders wirtschaftlich und funktional realisiert werden, wenn Federmittel 7 zum Einsatz kommen, wie sie in den Figuren 4 und 5 zu sehen sind. Da Federmittel 7 bestehen hier aus einem Federstahlband, das gewunden bzw. gebogen ausgeführt wird, wie es sehr deutlich aus den Figuren hervorgeht. Bei der Montage der Lagereinheit werden die Federmittel 7 in die entsprechenden Räume 8 eingelegt und die entsprechend bestückten Laufbahnhälften 4 montiert. Durch die Zusammenpresung des Verbundes werden die abgewinkelten Bereiche im Federmittel 7 (siehe Figur 4 und 5) gestreckt, wodurch die Federkraft erzeugt wird. Dabei wird ein Federelement 7, wie es in Figur 4 dargestellt ist, bevorzugt in den Raum 8 (siehe Figur 3) eingelegt, der die Federkraft in radialer Richtung R des Hülsenteils 1 erzeugt.

[0022] Das Federmittel 7, wie es in Figur 5 zu sehen ist, ist indes als Spange ausgebildet, die die Laufbahnhälften 4 so umfaßt, daß die Federmittel 7 in die beiden seitlichen Aufnahmeräume 8 eingreifen. Dadurch kann erreicht werden, daß durch ein Federmittel 7 gemäß Figur 4 oder einer Federspange 7 gemäß Figur 5 alle drei Räume 8 in der Laufbahnhaltpfanne 4 mit Federmitteln bestückt sind. Es läßt sich alternativ auch denken, daß die insgesamt drei Federmittel 7 als integrales Bauteil gefertigt werden, die - von drei Seiten die Laufbahnhaltpfanne 4 umgreifend - über die Laufbahnhaltpfanne 4 gesteckt werden.

#### Bezugszeichenliste

- [0023] 1 Hülsenteil
- 2 Ausparung im Hülsenteil für Führungsstange
- 3 Führungsstange
- 4 Laufbahnhälften
- 5 Ausnehmung für Laufbahnhälften
- 6 Wälzkörper (Kugel)
- 7 Federmittel
- 8 Raum für Federmittel
- 9 Ausnehmung in der Laufbahnhaltpfanne
- 10 Käfig

R Radiale Richtung des Hülsenteils  
U Umfangsrichtung des Hülsenteils

#### Patentansprüche

1. Wälzlagler für Längsbewegungen, bestehend aus
  - 5 - einem Hülsenteil (1), das eine Aussparung (2) für eine durch das Hülsenteil (1) hindurchtretende Führungsstange (3) aufweist,
  - 10 - einer Führungsstange (3), die vorzugsweise im Querschnitt kreisförmig ausgebildet ist,
  - 15 - mehreren Laufbahnhälften (4), die in Ausnehmungen (5) im Hülsenteil (1) angeordnet sind, die vorzugsweise gleichmäßig über den Umfang des Hülsenteils (1) verteilt sind,
  - 20 - einer Vielzahl von Wälzkörpern (6), vorzugsweise Kugeln, die zwischen den Laufbahnhälften (4) und der Führungsstange (3) angeordnet sind,

dadurch gekennzeichnet, daß zwischen mindestens einer Laufbahnhaltpfanne (4) und der diese aufnehmenden Ausnehmung (5) im Hülsenteil (1) Federmittel (7) angeordnet sind.
2. Wälzlagler für Längsbewegungen, bestehend aus
  - 30 - einem Hülsenteil (1), das eine Aussparung (2) für eine durch das Hülsenteil (1) hindurchtretende Führungsstange (3) aufweist,
  - 35 - einer Führungsstange (3), die vorzugsweise im Querschnitt kreisförmig ausgebildet ist,
  - 40 - mehreren Laufbahnhälften (4), die in Ausnehmungen (5) in der Führungsstange (3) angeordnet sind, die vorzugsweise gleichmäßig über den Umfang der Führungsstange (3) verteilt sind, und
  - 45 - einer Vielzahl von Wälzkörpern (6), vorzugsweise Kugeln, die zwischen den Laufbahnhälften (4) und dem Hülsenteil (1) angeordnet sind,

dadurch gekennzeichnet, daß zwischen mindestens einer Laufbahnhaltpfanne (4) und der diese aufnehmenden Ausnehmung (5) in der Führungsstange (3) Federmittel (7) angeordnet sind.
- 50 3. Wälzlagler nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Laufbahnhälften (4) in Relation zu den diese aufnehmenden Ausnehmungen (5) im Hülsenteil (1) bzw. in der Führungsstange (3) spiebehafert toleriert sind.
- 55 4. Wälzlagler nach einem der Ansprüche 1 bis 3, da-

durch gekennzeichnet, daß die Federmittel (7) in radialer Richtung (R) des Hülsenteils (1) wirken.

5. Wälzlager nach einem der Ansprüche 1 bis 4, da-  
durch gekennzeichnet, daß die Federmittel (7) in 5  
Umfangsrichtung (U) des Hülsenteils (1) wirken.

6. Wälzlager nach einem der Ansprüche 1 bis 5, da-  
durch gekennzeichnet, daß die Federmittel (7) ein-  
stückig mit der jeweiligen Laufbahnhülle (4) aus-  
geführt sind und aus dem Material der Laufbahn-  
hülle (4) bestehen. 10

7. Wälzlager nach einem der Ansprüche 1 bis 5, da-  
durch gekennzeichnet, daß die Federmittel (7) in ei-  
nen Raum (8) eingebaut sind, der zwischen der Aus-  
nehmung (5) für die Laufbahnhülle (4) im Hülsenteil (1) bzw. in der Führungsstange (3) und der Lauf-  
bahnhülle (4) gebildet wird. 15

20

8. Wälzlager nach Anspruch 7, dadurch gekennzeich-  
net, daß die Federmittel (7) in einen Raum (8) ein-  
gelegt sind, der zwischen der Ausnehmung (5) für  
die Laufbahnhülle (4) im Hülsenteil (1) bzw. in der  
Führungsstange (3) und einer Ausnehmung (9) in 25  
der Laufbahnhülle (4) gebildet wird.

9. Wälzlager nach einem der Ansprüche 1 bis 5 oder  
7 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Federmittel (7) gewundene oder gebogene Metallteile, ins-  
besondere Federmetallstreifen, sind. 30

10. Wälzlager nach einem der Ansprüche 1 bis 9, da-  
durch gekennzeichnet, daß die Federmittel (7) nur  
zwischen einer Laufbahnhülle (4) oder einigen we-  
ligen Laufbahnhüllen (4) und der bzw. den diese  
aufnehmenden Ausnehmung(en) (5) im Hülsenteil  
(1) bzw. in der Führungsstange (3) angeordnet ist  
bzw. sind. 35

40

45

50

55

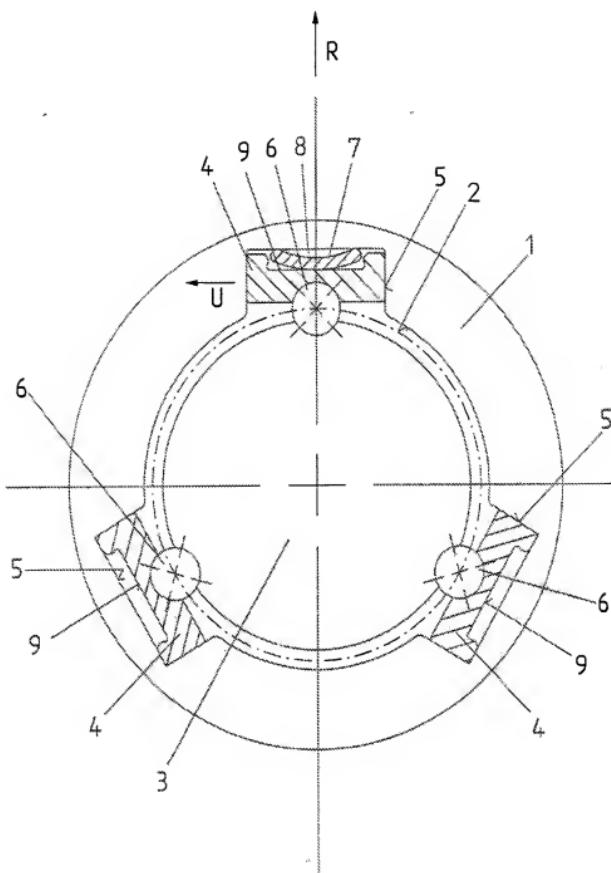


Fig.1

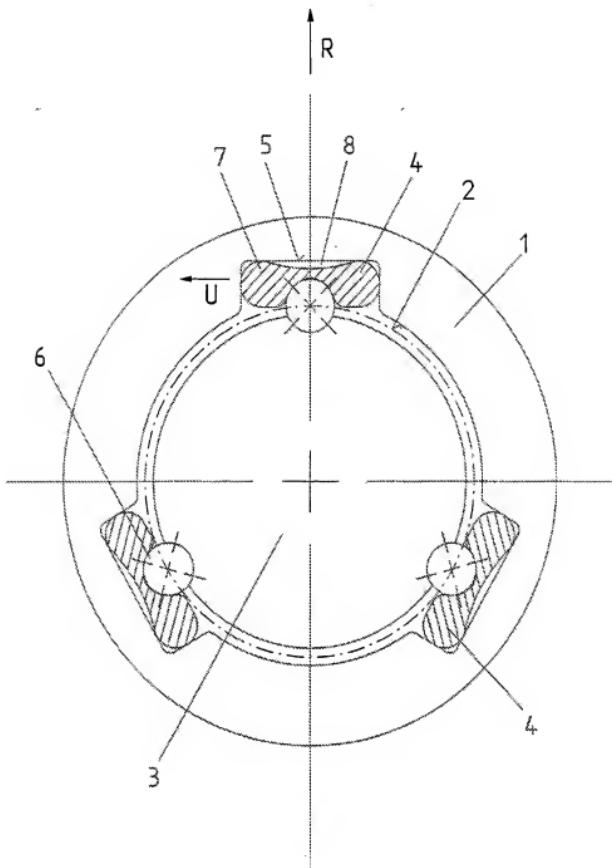


Fig.2

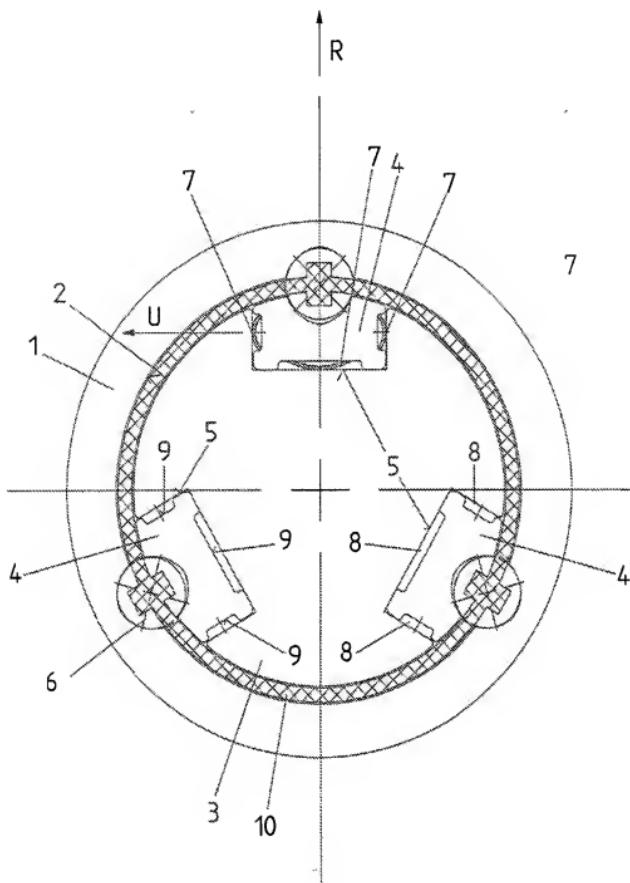


Fig.3

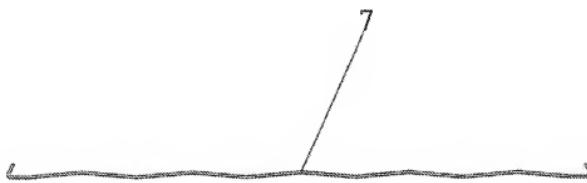


Fig.4

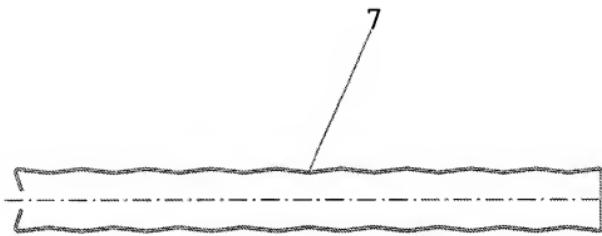


Fig.5



EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	BuRfB Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.)
X	GB 2 100 365 A (SKF KUGELLAGERFABRIKEN GMBH) 22. Dezember 1982 (1982-12-22) * Seite 3, Zeile 72 - Seite 4, Spalte 21; Abbildungen 1,2,4 *	1,2,4, 7-10	F16C29/06
A	US 5 584 765 A (OCHIAI ISAO) 17. Dezember 1996 (1996-12-17) * Spalte 4, Zeile 11 - Spalte 5, Zeile 50; Abbildungen 1-10 *	1,2,4-6	
A	US 4 005 913 A (THOMSON JR JOHN B) 1. Februar 1977 (1977-02-01) * Spalte 3, Zeile 3 - Spalte 5, Zeile 31; Abbildungen 1-3,6A,6B,7-10 *	1,2,4,7, 9	
A	US 4 128 278 A (HEADEN WILLIAM E ET AL) 5. Dezember 1978 (1978-12-05) * Spalte 1, Zeile 63 - Spalte 4, Zeile 17; Abbildungen 1-3 *	1-4,7,8	
A	US 4 952 075 A (ROGERS III ALFRED M) 28. August 1990 (1990-08-28) * Spalte 5, Zeile 41 - Spalte 9, Zeile 35; Abbildungen 1-11 *	1-3,5	RECHIERNERTE SACHGEIMETE (Int.Cl.) F16C
A	US 4 227 751 A (ALBERT ERNST) 14. Oktober 1980 (1980-10-14) * Spalte 3, Zeile 51 - Spalte 5, Zeile 44; Abbildungen 1-7 *	1,2,4,6, 9	
Der vorliegende Rechienenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Rechienenberichter	Abschriftdatum der Rechienre	Pöder	
MÜNCHEN	16. Februar 2000	Fischbach, 6	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorie oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem优先权日 published wurde D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument A : Mitglied der gleichen Patentfamilie/über bestimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allen betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie O : technologischer Hintergrund P : technologische Orientierung Z : Zwischenfazit			

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT  
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 99 12 4613

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.  
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am  
Diese Angaben dienen nur zur Orientierung und erfolgen ohne Gewähr.

16-02-2000

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
GB 2100365	A	22-12-1982	DE 3118386 A FR 2505424 A	25-11-1982 12-11-1982
US 5584765	A	17-12-1996	JP 7035137 A	03-02-1995
US 4055913	A	01-02-1977	CA 1025918 A GB 1502462 A JP 1193896 C JP 53037264 A JP 58025886 B	07-02-1978 01-03-1978 12-03-1984 06-04-1978 30-05-1983
US 4128278	A	05-12-1978	CA 1073954 A DE 2837374 A GB 2012887 A,B JP 1198274 C JP 54047052 A JP 58027406 B	18-03-1980 08-03-1979 01-08-1979 21-03-1984 13-04-1979 09-06-1983
US 4952075	A	28-08-1990	KEINE	
US 4227751	A	14-10-1980	DE 2814917 A CH 636936 A DD 141340 A FR 2415748 A GB 2013284 A,B IT 1123952 B JP 1352899 C JP 54111034 A JP 59036134 B NL 7900492 A,B, SE 434561 B SE 7900460 A	11-10-1979 30-06-1983 23-04-1980 24-08-1979 08-08-1979 07-05-1986 11-12-1986 31-08-1979 01-09-1984 31-07-1979 30-07-1984 28-07-1979

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/92